

# Mechanische behandeling vult chemie aan

Vecom Groep, Maassluis

**VOM-leden kunnen aardig inventief zijn: leveranciers van verf of chemicaliën hebben vaak een onderzoeksafdeling of doen mee in technologisch onderzoek. Maar ook komt het voor dat personeel zijn eigen machine samenstelt, geheel toegespitst op het eigen werkgebied. Dat Vecom, bekend van de oppervlaktebehandelingschemicaliën en RVS-beitserijen, ook voor eigen gebruik pasklare oplossingen kan bedenken blijkt uit de straal eenheid van Peter Noppen, medewerker bij Vecom Maassluis. Noppen is het aanspreekpunt voor straalactiviteiten, die niet alleen in Maassluis maar ook mobiel op lokatie uitgevoerd kunnen worden. Hij straalt met keramische parels.**

**E**en voordeel van keramisch parels is dat de bolletjes rond blijven, terwijl bij glasparels de bolletjes breken hetgeen scherpe randen oplevert. Daardoor krijg je kleine kerfjes in het oppervlak. Dit is ook gebleken uit een onderzoek dat Vecom heeft laten uitvoeren bij TNO, over diverse oppervlaktebehandelingen op roestvast staal.

Voor de kwaliteitscontrole van het keramische straalmiddel wordt het lab ingeschakeld: daar wordt de korrelgrootte gecontroleerd en als er teveel slijtage is geweest worden er nieuwe keramische parels bijgemengd.

Noppen: "De gedachte achter het parels is om aan afnemers een *one stop finish centre* aan te bieden. Door diverse behandelingen in eigen beheer uit te voeren, laten we de klanten niet langs diverse adressen gaan met hun materialen. Dit scheelt

*handling*, logistiek, doorlooptijd en tussentijdse besmettingen."

Voor het keramisch parels moet je vaak eerst beitsen, in sommige gevallen raakt het straalmiddel anders vervuuld en worden besmettingen verder het oppervlak in gebombardeerd. Noppen heeft voor alle zekerheid toch nog magneten in zijn apparaat verwerkt, om eventueel meegekomen ijzerdeeltjes eruit te halen. De machine straalt op een druk van 2,5 tot 7 bar, er past 500 liter keramisch straalmiddel in de ketel. De werksnelheid is afhankelijk van het behandelde object. Onlangs had hij een serie tanks van 3 meter lang en anderhalve meter in diameter, daar heeft hij bij een lage druk (2 bar) ongeveer 2,5 uur voor nodig.



Ilhami Cali, de vaste parestraler van de jonge afdeling



Peter Noppen bij zijn op maat gemaakte mobiele straalinstallatie

Een schoorsteenbouwer wilde een RVS-onderdeel laten behandelen waar een koolstofstalen rand aan zat. Demonteren ging niet, het bleef tijdens behandeling één geheel. Er moest een egale niet-matte finish op komen. De schoorsteenbouwer had het al bijna opgegeven, maar het is uiteindelijk opgelost met afplakken en keramisch parels.

## Mobiele installatie

Tegenwoordig is Vecom ook voor mobiel parelwerk in de markt, en wel door heel Nederland. "Desnoods huren we er een apparaat bij. Maar we kijken altijd eerst hoe het object erbij staat en of het wel uitvoerbaar is, en of het verwachte kwaliteitsniveau ook haalbaar is. Bijvoorbeeld het busstation van Arnhem: daar hadden RVS-panelen vieze vingerafdrukken, de hoeklijnen van het staal waren erg aangeslagen, en er zat overal plakband. We zijn gaan eerst kijken, en hebben het na aanvaarding van de opdracht eerst gereinigd met onze multicleaner. Daarna hebben we het geparelstraald en vervolgens met vlakkenbeits afgewerkt. Tenslotte was het een kwestie van afspoelen met demiwater, en het kon er weer helemaal tegen. Spijkenisse is ook zo'n voorbeeld, daar hebben we een onderhoudscontract voor al het opgestelde AISI 304-staal."

Een ander aansprekend voorbeeld is een oplevering van een gebouw in Amersfoort, waar de burgemeester zou komen lintje knippen. "Er werden destijds te elfder ure roestspetters van lekwater gevonden, dat zag er niet uit. We zijn er bij geroepen, hebben toen alleen onze vlakkenbeits ingezet. Het lintje kon ten overstaan van de verzamelde pers keurig doorgeknijpt worden. Tegenwoordig zouden we bij zo'n actie het roestvast staal definitief kunnen bijwerken, met parestralen, om een compleet eindresultaat te krijgen."

Peter is in zijn nopjes, want zijn straalafdeling zit boven de omzettingprognose. Misschien heeft hij op termijn zelfs wat extra handen nodig om uit de mouwen te steken. De schoorsteenbouwer, die dacht dat zijn materiaalcombinatie niet te behandelen was, heeft alvast een handvol werkshirts opgestuurd als dank voor het onverwacht succesvolle resultaat. Ook de straalafdeling helpt bij de beitsrij annex chemicaliën-specialist dus om de schoorsteen te laten roken.